



雄大なロマンを探しにかけよう®

ツール回転式

BTA ドリリングマシン BTA-300RT-NC-SP2

Tool rotation type

BTA DRILLING MACHINE BTA-300RT-NC-SP2



●加工効率の大幅向上と多量生産に大きく貢献

4軸制御により、「品質」「精度」の向上に加え「広範囲」&「ワンクランプ」の加工が可能になりました。
これにより、ワークロスが効果的に減少し、加工効率の大幅向上と多量生産に大きく貢献いたします。
また省電力・省スペース・工程集約など時代にマッチしたコストパフォーマンスが期待できます。

●Great contribution to a steep improvement of machining efficiency and volume production

A 4-axis control system made possible not only an enhancement of "Quality" and "Accuracy," but also "Wide-range" and "One-clamp" machining. This greatly reduces material losses, and thus contributes to a significant improvement of machining efficiency, as well as aiding volume production. At the same time, an excellent cost performance can be expected, meeting the needs of the times, including energy-saving, space-saving and process integration.

●1日の生産量増加率

従来の方法

BTA-300RT-NC-SP2

約2倍に!

注) 当社実績より見込値を算出しています。

●Growth rate of a daily production volume

Conventional system

BTA-300RT-NC-SP2

Almost doubled!

Note: The rate is estimated based on our performance.

●ワークロスによるコスト削減率

従来の方法

BTA-300RT-NC-SP2

約30%削減!

注) 当社実績より見込値を算出しています。

●Rate of cost-saving resulting from a reduction of material losses

Conventional system

BTA-300RT-NC-SP2

Reduced by almost 30%!

Note: The rate is estimated based on our performance.

■仕様

ワーク	穴径 (ソリッド)	φ15mm~40mm
	穴深さ ワーク長	最大 300mm
	ワーク外径	φ250mm
主軸	回転数	2500min ⁻¹
モーター	主軸送用	18.5kW ACサーボ
レイアウト	W4000 × H2500 × D3800	

■SPECIFICATIONS

Work piece	Hole diameter (solid)	φ15mm~40mm
	Hole depth Work length	300mm (Max.)
	Work outer diameter	φ250mm
Spindle	Speed of revolution	2500min ⁻¹
Motor	Spindle feed rate	18.5kW AC Servo
Space required for installation	W4000 × H2500 × D3800	