



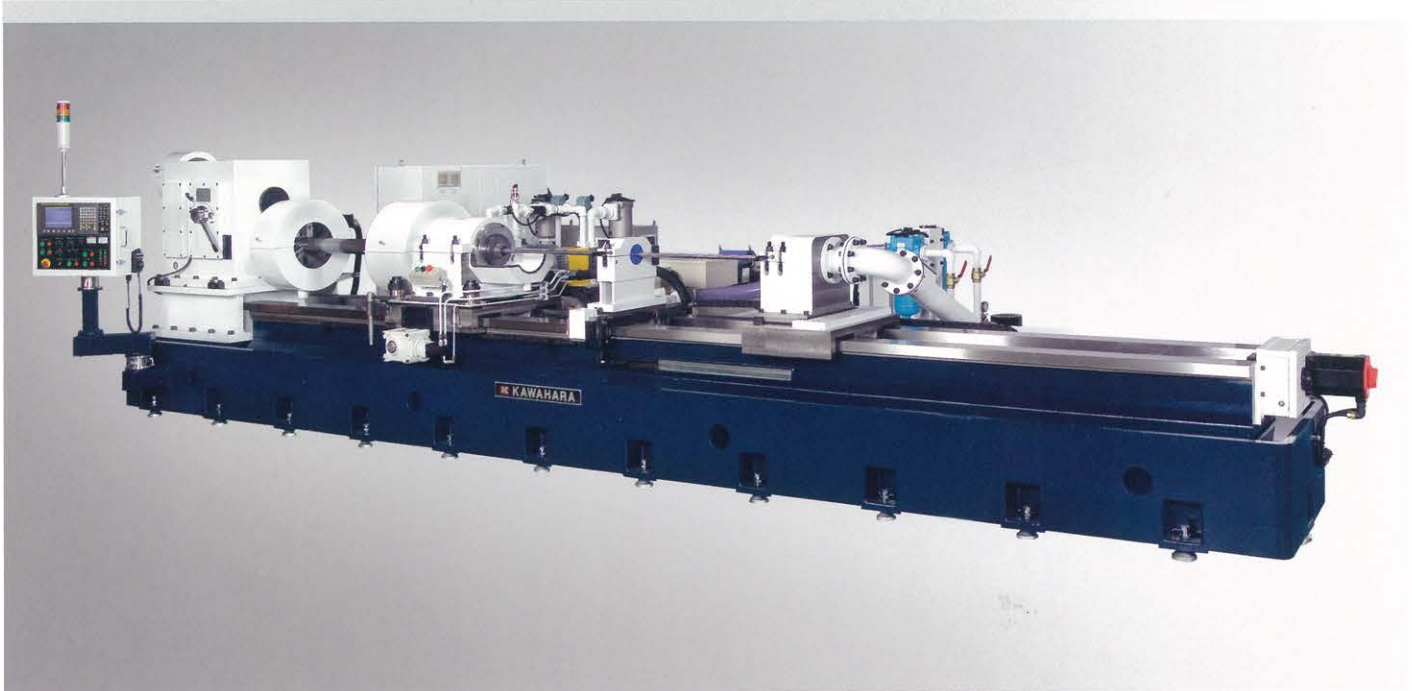
雄大なロマンを探しにかけよう®

ワーク回転 / 刃物固定式

BTA ドリリングマシン BTA-2000RW-NC

Work rotation/tool fixed type

BTA DRILLING MACHINE BTA-2000RW-NC



●高い加工精度と優れた作業性の両立

高まる市場ニーズに対応し、小径から大径まで高精度に加工し、両チャックシステムの採用により段取り性が格段に向上しました。



●Satisfying both highly-precise drilling and excellent workability

In order to meet the growing needs of the market, it is capable of drilling from small to large holes precisely while improving tool changing ability dramatically by adopting a double-chucking system.

●高精度・高剛性

高精度・高剛性 BTA シリーズでは、鋳物ベッド幅・摺動面幅を大幅アップ。これにより高い機械剛性を確保、工具寿命・加工面の向上を実現します。



●High precision and rigidity

The high precision and rigid BTA series increased the width of the cast bed, as well as that of the sliding surface. This realized the achievement of a high machine rigidity, an extension of tool life and improvement of machining surface.

■仕様

ワーク	穴径 (ソリッド)	φ30mm~φ100mm
	穴深さ ワーク長	最大 2000mm~最小 300mm
	ワーク外径	φ300mm
ワークヘッド	回転数	H=300~1000min ⁻¹
		L=100~333min ⁻¹
モーター	主軸送用	4.0kW ACサーボ
レイアウト	W9500 × H1800 × D3600	

■SPECIFICATIONS

Work piece	Hole diameter (solid)	φ30mm~φ100mm
	Hole depth Work length	2000mm (Max.)~ 300mm (Min.)
	Work outer diameter	φ300mm
Drilling head	Speed of revolution	H=300~1000min ⁻¹
		L=100~333min ⁻¹
Motor	Spindle feed rate	4.0kW AC Servo
Space required for installation	W9500 × H1800 × D3600	